



QUIMERA Protector fúngico

CARACTERÍSTICAS

QUIMERA es un estimulante biológico desarrollado en un medio líquido, estable a temperatura ambiente y de elevada efectividad. Además, puede ser aplicado a diversos cultivos hortícolas en suelo como acelga, ajo, alcachofa, apio, berenjena, brócoli, calabacín, cebolla, calçot, champiñón, col, coliflor, escarola, espárrago blanco, espárrago verde, espinaca, fresa, guisante, haba, hinojo, judía verde, lechuga, melón, patatas, pepinillo, pepino, perejil, pimiento, pimiento para pimentón, puerro, rábano, romanesco, sandía, tomate, tomate para industria, zanahoria. etc.

El uso de **QUIMERA** permite aumentar los parámetros de vigor del cultivo, el rendimiento de la producción, e incluso disminuir el aporte externo de fertilizantes, ya que favorece la absorción de nutrientes presentes de forma natural en el suelo.

COMPOSICIÓN

QUIMERA es un inoculante biológico a base de propágulos infectivos del hongo de la especie *Trichoderma harzianum*, que se encuentra de forma natural en el suelo. Se garantiza una concentración de 5×10^{11} UFC (unidades formadoras de colonias) por cada litro de producto.

MODO DE EMPLEO

QUIMERA se recomienda para todos los cultivos hortícolas en suelo. **QUIMERA** puede ser aplicado mediante el sistema de riego, incluyendo el riego por goteo.

COMPATIBILIDAD

QUIMERA es compatible con la mayoría de los fungicidas de aplicación en suelo presentes en el mercado.

Observación: se recomienda aplicar 10 días antes o después de la inoculación de hongos formadores de micorrizas para evitar competencia. No se recomienda el uso conjunto con otros productos como fertilizantes o fitosanitarios.

Asegurar la completa eliminación de residuos de plaguicidas o fertilizantes del sistema riego antes de usar **QUIMERA**, con el fin de evitar una contaminación cruzada y una posible pérdida de efectividad. Asegurar una limpieza completa del sistema tras su uso.



PLAZO DE SEGURIDAD

No posee plazo de seguridad, se trata de un producto RESIDUOS CERO.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

- P102 Mantener fuera del alcance de los niños.
- P207 No comer, beber ni fumar durante su utilización.
- P262 Evitar el contacto con los ojos, la piel o la ropa.
- P280 Llevar guantes, gafas y máscara de protección.
- P391 Recoger el vertido.
- Contiene microorganismos. Puede provocar reacciones de sensibilización. Se recomienda la utilización de equipo de protección respiratoria (respirador desechable o careta filtrante, al menos EN 149 FFP3 o equivalente) al manipular el preparado o aplicar el producto.

QUIMERA se puede almacenar durante 12 meses a temperatura ambiente. Para almacenar durante un periodo de tiempo superior, conservar a 4 °C. Mantener el producto en su envase original y no someterlo a temperaturas superiores a 35 °C.

info@mycoterra.es
www.mycoterra.es

OBSERVACIONES:

Las recomendaciones e información que facilitamos son fruto de amplios y rigurosos estudios y ensayos. Sin embargo, en la utilización pueden intervenir numerosos factores que escapan a nuestro control (preparación de mezclas, aplicación, climatología, etc.). La compañía garantiza la composición, formulación y contenido. El usuario será responsable de los daños causados (falta de eficacia, toxicidad en general, residuos, etc.) por inobservancia total o parcial de las instrucciones de la etiqueta.